



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ 100S以內	Rmax	日期 DATE	2021-05-25			工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A	
	▽▽ 25S以內		單位 UNIT	mm					圖號 DRW NO.		
	▽▽▽ 6.3S以內		比例 SCALE	1:5		品名 PART	X8 機身上板				
	▽▽▽▽ 0.8S以內		製圖 DRAWN	陳冠樺		材質 MATERIAL	60+24GPa 碳纖維		料號 PART NO.		
				確認 CHECKED		處理 FINISH	數量 NUMBER	1		SHEET 1 OF 1	
				核准 APPROVED		備註 REMARK					

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.